

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
НА ДОСМОТРОВУЮ ЭСТАКАДУ**
Опросный лист на изделие 1123719

**АО Каспийский Трубопроводный Консорциум – Р
JSC Caspian Pipeline Consortium – R**

**К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ
FOR WORK EXECUTION**

Главный инженер проекта / Chief Project Engineer _____ Сеськов А.В. / A. Seskov
(должность, подпись, position, signature) (ФИО, name)

Дата, date _____ 28.03.2025

Все предшествующие ревизии
чертежа должны быть уничто-
жены и заменены данной

All Previous Drawing Revisions
Should Be Destroyed and
Superseded By This Revision

Каспийский Трубо-
провод
Caspian Pipe



ностью «Синтек»
«Sintek»

9	R-PD-18-0063	ЗВИ-2290-25-CMP-031	21.03
Изм.КТК/ Rev.CPC	Номер контракта/ Contract number	Номер УИ/ MoC number	Дата выпуска/ Date of issue
9	21.03	Новый. Разрешение №038-25/New. Change authorized №038-25	
Изм. Rev	Дата Date	Описание изменения Revision description	Внес изм. Revised
Отдел Department	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date
Отдел Department	Фамилия Name	Подпись Signature	Дата Date
СОГЛАСОВАНО			
AGREED BY			
НЕФТЕПРОВОДНАЯ СИСТЕМА КТК CPC CRUDE OIL PIPELINE SYSTEM			
DESIGNING SECURITY SYSTEMS AT CPC OBJECTS IN THE TERRITORY OF THE RUSSIAN FEDERATION WITHIN ANTITERRORIST PROTECTION			
PS-KROPOTKIN		Stage	Sheet no.
		DD	1
			18
Перевел Translated	Гусева		21.03
Техконтр. Eng.cntl			
DATA SHEET FOR THE INSPECTION OVERPASS			LLC «Sintek»
			Nizhny Novgorod 2025
Нормо- контр	Гурылев		21.03
Утвердил Approve	Конарёв		21.03
Нач.отдела Head of dpt	Авербух		21.03
Гл. спец. Chf. special.	Есина		21.03
Проверил Check	Чибиркин		21.03
Разработал Dsgn	Висляков		21.03
Должность Position	Фамилия Name	Подпись Signat.	Дата Date
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ДОСМОТРОВУЮ ЭСТАКАДУ			ООО «Синтек»
			Нижний Новгород 2025

СОДЕРЖАНИЕ

TABLE OF CONTENTS

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ	3
1.1. НАЗНАЧЕНИЕ	3
1.2. КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РАЙОНА ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
2. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕКТИРОВАНИЮ, ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПОСТАВКЕ	4
2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНОЙ СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ	4
2.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ ДОСМОТРОВОЙ ЭСТАКАДЫ	5
2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ	6
2.4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ, МАРКИРОВКЕ И ВИЗУАЛЬНОЙ ИДЕНТИФИКАЦИИ	6
2.5. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ	7
2.6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИЮ	7
2.7. ТРЕБОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ, ПОЖАРНОЙ, ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА	9
Приложение А. Ориентировочный вид досмотровой эстакады	11
ENGLISH PORTION	12
1. GENERAL PORTION	12
1.1. APPOINTMENT	12
1.2. CLIMATIC CONDITIONS OF THE OPERATIONS REGION	12
2. DESIGN, MANUFACTURING AND SUPPLY REQUIREMENTS	13
2.1. TECHNICAL CHARACTERISTICS AND BASIC COMPOSITION OF EQUIPMENT	13
2.2. REQUIREMENTS FOR MANUFACTURING AND CONSTRUCTION OF INSPECTION OVERPASS	14
2.3. DOCUMENTATION REQUIREMENTS	15
2.4. COVERING, MARKING AND VISUAL IDENTIFICATION REQUIREMENTS	15
2.5. REQUIREMENTS TO THE COMPLETENESS OF DELIVERY	16
2.6. TRANSPORTATION, CONSERVATION AND STORAGE REQUIREMENTS	16
2.7. REQUIREMENTS FOR INDUSTRIAL, FIRE, ECOLOGICAL SAFETY AND LABOR PROTECTION	17

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ

Опросный лист составлен на досмотровую эстакаду досмотровой площадки НПС «Кропоткинская» АО «КТК-Р».

Данные о Заказчике и Проектной организации:

Предприятие-Заказчик	АО "Каспийский Трубопроводный Консорциум-Р"
Объект	Системы безопасности объектов КТК на территории РФ в рамках антитеррористической защиты. НПС «Кропоткинская»
Проектная организация	ООО «Синтек»

1.2. КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РАЙОНА ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
1.2.1	Район эксплуатации	Россия, Краснодарский край, г. Кропоткин, НПС «Кропоткинская»	
1.2.2	Строительно-климатическая зона района строительства и подрайон в соответствии СП131.13330.2020	Климатический район	Ш
		Климатический подрайон	Ш Б
1.2.3	Расчетная зимняя температура окружающего воздуха с обеспеченностью 0,92 согласно СП131.13330.2020	Наиболее холодной пятидневки	Минус 21 °С
		Наиболее холодных суток	Минус 28 °С
1.2.4	Абсолютная температура окружающего воздуха согласно СП131.13330.2020	Абсолютная минимальная	Минус 33 °С
		Абсолютная максимальная	Плюс 42 °С
1.2.5	Район и нормативное значение веса снегового покрова по СП 20.13330.2016	II район; 1,0 кПа	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
1.2.6	Район и нормативное значение ветрового давления по СП 20.13330.2016	IV; 0,48 кПа	
1.2.7	Район и толщина стенки гололеда по СП 20.13330.2016	III, не менее 10 мм	
1.2.8	Зона влажности согласно СП 50.13330.2012	Зона 3 - сухая	
1.2.9	Сейсмичность района строительства по СП 14.13330.2018, баллов	7	

2. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕКТИРОВАНИЮ, ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПОСТАВКЕ

2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНОЙ СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
2.1.1	Тип оборудования	Досмотровая эстакада	
2.1.2	Режим работы	Постоянный	
2.1.3	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1	
2.1.4	Размер эстакады, мм	Высота расположения площадки, мм	2500
		Ширина, мм	800
		Размер площадки, мм	700x800
		Высота ограждения площадки, мм	1250
2.1.5	Общее количество поставляемых эстакад, шт	2	
2.1.6	Срок службы, не менее, лет	30	
2.1.7	Уровень ответственности зданий и сооружений по ФЗ от 30.12.2009 №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»	Нормальный	

2.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ ДОСМОТРОВОЙ ЭСТАКАДЫ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
2.2.1	Требования к изготовлению	<p>Эстакада должна быть заводского изготовления. Для облегчения конструкции эстакаду выполнить из алюминиевых профилей.</p> <p>Антикоррозионное покрытие предусмотреть при необходимости исходя из климатических условий эксплуатации эстакады.</p> <p>Эстакада должна обеспечивать досмотр автотранспорта, при этом быть прочной, жёсткой и устойчивой конструкцией.</p> <p>Эстакада должна быть передвижной и иметь устройства для фиксации при её использовании.</p> <p>Все сечения конструкций эстакады принять по расчету.</p>	
2.2.2	Требования к состоянию изготовленного оборудования / конструкции	<p>- новое и ремонтпригодное;</p> <p>- соответствующее условиям эксплуатации;</p> <p>- материальное исполнение применяемого оборудования должно обеспечить его сохранность при транспортировании и хранении при абсолютно минимальной температуре воздуха окружающей среды.</p>	
2.2.3	Основание для разработки заводской конструкторской документации и комплектования эстакады	<p>Разработку заводской конструкторской документации на эстакаду выполняет завод-изготовитель на основании решений завода изготовителя.</p> <p>Комплектование осуществить в соответствии с заводской конструкторской документацией.</p>	
2.2.4	Дополнительные требования	<p>Сечения конструкции эстакады определить по расчёту.</p> <p>Площадка и лестница досмотровой эстакады должны иметь настил, выполненный из металлических листов с поверхностью, исключающей возможность скольжения, а также перила высотой 1,25 м с продольными планками, расположенными на расстоянии не более 0,4 м друг от друга, и борт высотой не менее 0,15 м,</p>	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
		<p>образующий с настилом зазор не более 0,01 м для стока жидкости.</p> <p>Все конструкции эстакады должны:</p> <ul style="list-style-type: none"> - быть оптимизированы для установки оборудования (технических средств охраны) и изготавливаться в соответствующем климатическом исполнении; - обеспечивать технологичность при изготовлении и сборке на заводе, транспортировании, монтаже и эксплуатации; - обеспечивать высокую прочность, надежность защиты, долговечность и экономичность на полный срок эксплуатации. <p>Эстакада должна соответствовать требованиям Постановления Правительства РФ от 03.08.2024 г. № 1046 «Об утверждении требований обеспечения безопасности и антитеррористической защищенности объектов топливно-энергетического комплекса»</p>	

2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
2.3.1	Перечень документации, входящей в комплект поставки	Сертификаты соответствия	

2.4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ, МАРКИРОВКЕ И ВИЗУАЛЬНОЙ ИДЕНТИФИКАЦИИ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
2.4.1	Маркировка сооружения должна включать	<ul style="list-style-type: none"> - наименование завода-изготовителя (Поставщика); - товарный знак; - наименование и обозначение; 	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
		- заводской номер; - год выпуска; - масса, кг; - знак соответствия государственным стандартам (при его присвоении).	
2.4.2	Маркировка должна выполняться	В соответствии с требованиями чертежей способом, обеспечивающим ее сохранность в течение всего времени эксплуатации. На металлической пластине ГОСТ 12971.	
2.4.3	Антикоррозионная защита	Металлоконструкции должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 3.04.03-85"	

2.5. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
2.5.1	Комплект поставки	До-смотровая эстакада	Комплектная поставка максимальной заводской готовности.
2.5.2	Дополнительные требования	Данный состав комплектации является предварительным. Окончательный состав необходимо согласовать с Заказчиком.	

2.6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
2.6.1	Требования к транспортированию	<p>Конструкции эстакады могут транспортироваться железнодорожным, водным или автомобильным транспортом. Категорию и условия транспортирования ворот в части воздействия климатических факторов внешней среды следует указывать в технической документации Завода-изготовителя.</p> <p>Погрузка и разгрузка конструкций эстакады должна производиться с помощью подъемно-транспортных средств без резких толчков и ударов в целях обеспечения сохранности.</p>	
2.6.2	Требования к хранению	<p>Категорию и условия хранения конструкций указывают в технической документации завода-изготовителя. При назначении категории и условий хранения следует учитывать сроки сохраняемости комплектующих деталей.</p> <p>При хранении конструкций эстакады должны соблюдаться следующие требования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - конструкции должны храниться на подкладках, исключающих касание грунта, и обеспечивающих сохранность от механических повреждений. Расстановка должна обеспечивать возможность осмотра; - площадка должна быть ровной, сухой, с прочным грунтом и иметь уклон для стока воды; - на конструкции не должна попадать вода; - группа условий хранения по ГОСТ 15150; - срок хранения (до ревизии консервации и упаковки) не более 1 года. <p>При хранении конструкций следует производить проверку состояния защитных покрытий не реже 1 раза в шесть месяцев, обнаруженные повреждения или разрушения покрытий должны быть восстановлены.</p>	
2.6.3	Требования к упаковке	<p>Отдельно отправленные сборочные единицы, детали, запасные части следует упаковывать в ящики или собирать в пакеты (стопы). Вид упаковки выбирается заводом-изготовителем, если нет других указаний в технической документации. Ящики и способы крепления должны соответствовать требованиям ГОСТ 2991, ГОСТ 10198, ГОСТ Р 51474.</p> <p>Крепежные детали при отправке их в ящиках</p>	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР	ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
		<p>должны быть законсервированы согласно инструкции завода-изготовителя.</p> <p>Техническую и товаросопроводительную документацию следует завертывать в водонепроницаемую бумагу или бумагу с полиэтиленовым покрытием и вкладывать в герметичный пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки толщиной не менее 150 мк. Швы пакета свариваются (заклеиваются). Для дополнительной защиты от механических повреждений пакет следует обертывать и оклеивать водонепроницаемой бумагой или полиэтиленовой пленкой.</p>	

2.7. ТРЕБОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ, ПОЖАРНОЙ, ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР		ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
2.7.1	Общие требования к технике безопасности	Размещение эстакады должно обеспечивать удобство и безопасность их эксплуатации, возможность проведения ремонтных работ и принятия оперативных мер по предотвращению аварийных ситуаций.		
2.7.2	Конструкции должны обеспечивать их безопасность при эксплуатации и ремонте согласно	Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» утвержденные приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 № 101.		
2.7.3	Требования к охране окружающей среды	Общие требования	Соблюдение всех пунктов настоящего ОЛ, а также всех применимых нормативно-технических документов по поставляемому оборудованию. Учет требований к поставляемому оборудованию и зданию при размещении в усло-	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР		ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
			виях пониженных температур (см. раздел 1.2 настоящего ОЛ).	
2.7.4		Требования при ведении строительно-монтажных работ	Выполнение строительных работ исключительно в пределах монтажной площадки.	
		Гигиенические требования согласно	СП 2.2.1.1312-03	
		Нормативный размер санитарно-защитной зоны	СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03	
		Уровень вибрации и шума зон обслуживания, Дб, не более	60	

Приложение А.
Ориентировочный вид досмотровой эстакады



ENGLISH PORTION**1. GENERAL PORTION****1.1. APPOINTMENT**

The questionnaire was drawn up for the inspection overpass of the inspection platform PS "Kropotkin" of KTK-R JSC.

Information about the Customer and the Design Organization:

Customer Enterprise	JSC "Caspian Pipeline Consortium-R"
Facility	Security systems for CPC facilities on the territory of the Russian Federation within the framework of anti-terrorist protection. PS "Kropotkin"
Project organization	Sintec LLC

1.2. CLIMATIC CONDITIONS OF THE OPERATIONS REGION

No. P /P	NAME OF PARAMETER		VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
1.2.1	Operation area		Russia, Krasnodar Territory, Kropotkin, PS-6 "Kropotkin"	
1.2.2	Construction and climatic zone of the construction area and subdistrict in accordance with SP131.13330.2020	Climatic region	III	
		Climatic subdistrict	III B	
1.2.3	Estimated winter ambient air temperature with a security of 0.92 according to SP131.13330.2020	The coldest five days	Minus 21 °C	
		Coldest days	Minus 28 °C	
1.2.4	Absolute temperature ambient air according SP131.13330.2020	Absolute minimal	Minus 33 °C	
		Absolute maximum	Plus 42 °C	
1.2.5	The area and the standard value of the weight of the snow cover according to SP 20.13330.2016		District II; 1.0 kN / m ²	
1.2.6	The region and the normative value of		IV; 0.48 kPa	

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
	the wind pressure according to SP 20.13330.2016		
1.2.7	Ice area and wall thickness by SP 20.13330.2016	III, not less than 10 mm	
1.2.8	Humidity zone according to SP 50.13330.2012	Zone 3 - dry	
1.2.9	Seismicity of the construction area by SP 14.13330.2018, points	7	

2. DESIGN, MANUFACTURING AND SUPPLY REQUIREMENTS

2.1. TECHNICAL CHARACTERISTICS AND BASIC COMPOSITION OF EQUIPMENT

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.1.1	Type of equipment	Inspection overpass	
2.1.2	Working hours	Constant	
2.1.3	Climatic modification according to GOST 15150-69	Y1	
2.1.4	The size of the overpass, mm	Height of the site location, mm	2500
		Width, mm	800
		The size of the platform, mm	700x800
		Height of the platform fence, mm	1250
2.1.5	The total number of overpasses, pcs	2	
2.1.6	Service life, not less, years	30	
2.1.7	The level of responsibility of buildings and structures according to the Federal Law of December 30, 2009 No. 384-FZ "Technical Regulations on the Safety of Buildings and Structures"	Normal	

2.2. REQUIREMENTS FOR MANUFACTURING AND CONSTRUCTION OF INSPECTION OVERPASS

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.2.1	Manufacturing requirements	<p>The overpass must be factory-made. To facilitate the construction, the trestle is made of aluminum profiles. The overpass should provide vehicle inspection, while being a strong, rigid and stable structure.</p> <p>Anticorrosive coating should be provided, if necessary, based on the climatic conditions of operation of the overpass.</p> <p>The overpass must be mobile and have devices for fixing when using it.</p> <p>All sections of the overpass structures should be taken by calculation.</p>	
2.2.2	Requirements for the condition of the manufactured equipment / structure	<ul style="list-style-type: none"> - new and maintainable; - appropriate to the operating conditions; - material execution of the applied equipment should provide its safety during transportation and storage at absolutely minimum temperature air environment. 	
2.2.3	The basis for the development of a factory design documentation and completion of the overpass	<p>The development of the factory design documentation for the overpass is carried out by the manufacturer on the basis of the manufacturer's decisions.</p> <p>Completion is carried out in accordance with the factory design documentation.</p>	
2.2.4	Additional requirements	<p>The sections of the overpass structure are determined by calculation.</p> <p>The platform and the ladder of the inspection overpass must have a flooring made of metal sheets with a surface that excludes the possibility of sliding, as well as a 1.25 m high platform with longitudinal slats located at a distance of no more than 0.4 m from each other, and a board with a height of at least 0.15 m, forming a gap with the flooring at least more than 0.01 m for liquid drain.</p> <p>All structures of the overpass must:</p> <ul style="list-style-type: none"> - be optimized for the installation of equipment (technical means of protection) and be manufactured in an appropriate climatic design; - ensure manufacturability during manufacture 	

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
		<p>and assembly at the factory, transportation, installation and operation;</p> <ul style="list-style-type: none"> - provide high strength, reliable protection, durability and cost-effectiveness for the full service life. <p>The flyover must comply with the requirements of the Decree of the Government of the Russian Federation dated 08.03.2024 No. 1046 "On Approval of the requirements for ensuring security and anti-terrorist protection of facilities of the fuel and energy complex"</p>	

2.3. DOCUMENTATION REQUIREMENTS

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.3.1	List of documentation included in the delivery	Certificates of conformity	

2.4. COVERING, MARKING AND VISUAL IDENTIFICATION REQUIREMENTS

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.4.1	The marking of the structure should include	<ul style="list-style-type: none"> - name of the manufacturer (Supplier); - trademark; - name and designation; - factory number; - year of issue; - weight, kg; - mark of conformity to state standards (if its assignment). 	
2.4.2	Marking must be carried out	<p>In accordance with the requirements of the drawings in the way ensuring its safety during the entire period of operation.</p> <p>On a metal plate GOST 12971.</p>	
2.4.3	Anti-corrosion protection	Metal structures must be protected against corrosion in accordance with the requirements of SP 72.13330.2016 "Protection of building struc-	

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
		tures and structures from corrosion. Updated edition of SNiP 3.04.03-85"	

2.5. REQUIREMENTS TO THE COMPLETENESS OF DELIVERY

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.5.1	Contents of delivery	inspection overpass	Complete delivery of maximum factory readiness.
2.5.2	Additional requirements	The given composition of a complete set is preliminary. The final composition must be agreed with the Customer.	

2.6. TRANSPORTATION, CONSERVATION AND STORAGE REQUIREMENTS

No. P /P	NAME OF PARAMETER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.6.1	Transportation requirements	Overpass structures and additional components can be transported by rail, water or road. The category and conditions of door transportation in terms of the impact of climatic environmental factors should be indicated in the technical documentation of the Manufacturer. Loading and unloading of overpass structures should be carried out using lifting vehicles without sudden jolts and impacts in order to ensure safety.	
2.6.2	Storage requirements	The category and storage conditions of structures are indicated in the technical documentation of the manufacturer. When assigning a category and storage conditions, the shelf life of component parts should be taken into account. When storing overpass structures, the following requirements must be observed:	

No. P /P	NAME OF PARA- METER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
		<p>- structures should be stored on pads that exclude contact with the ground and ensure safety from mechanical damage. The arrangement should provide for the possibility of inspection;</p> <p>- the site must be level, dry, with solid ground and slope for water drainage;</p> <p>- the structure should not get water;</p> <p>- a group of storage conditions according to GOST 15150;</p> <p>- shelf life (until revision of conservation and packaging) no more than 1 year.</p> <p>When storing structures, the condition of the protective coatings should be checked at least once every six months, the damage or destruction of the coatings should be restored.</p>	
2.6.3	Packaging requirements	<p>Separately sent assembly units, parts, spare parts should be packed in boxes or collected in packages (stacks). The type of packaging is selected by the manufacturer, unless otherwise indicated in the technical documentation. Boxes and fastening methods must meet the requirements GOST 2991, GOST 10198, GOST R 51474.</p> <p>When shipped in boxes, fasteners must be preserved according to the manufacturer's instructions.</p> <p>Technical and shipping documentation should be wrapped in waterproof paper or polyethylene-coated paper and put in a sealed bag made of polyethylene film with a thickness of at least 150 microns. The seams of the package are welded (sealed). For additional protection against mechanical damage, the bag should be wrapped and pasted over with waterproof paper or plastic wrap.</p>	

2.7. REQUIREMENTS FOR INDUSTRIAL, FIRE, ECOLOGICAL SAFETY AND LABOR PROTECTION

No. P /P	NAME OF PARA- METER	VALUES OR GENERAL PARAMETER	TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.7.1	General safety requirements	The placement of overpass structures should ensure the convenience and safety of their operation, the ability to carry out repair work and take operational measures to prevent emergencies.	

No. P /P	NAME OF PARA- METER	VALUES OR GENERAL PARAMETER		TO BE FILLED IN BY THE MANUFACTURER
2.7.2	Structures must ensure their safety during operation and repair in accordance with	Federal norms and rules in the field of industrial safety "Safety rules in the oil and gas industry" approved by order of Rostekhnadzor dated 12.03.2013 No. 101.		
2.7.3	Environmental requirements	General requirements	Compliance with all clauses of this OL, as well as all applicable regulatory and technical documents for the supplied equipment. Consideration of the requirements for the supplied equipment and the building when placed in conditions of low temperatures (see section 1.2 of this OL).	
		Requirements for construction and installation work	Execution of construction work exclusively within the erection site.	
		Hygiene requirements according to	SP 2.2.1.1312-03	
		Standard size of the sanitary protection zone	SanPiN 2.2.1 / 2.1.1.1200-03	
		Vibration and noise level of service areas, dB, no more	60	